

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
на лом цветных и черных металлов ООО «Медиум» с 11.12.2024 г.

Медь блеск.

Медь А. Медный электротехнический провод или медная кабельная жила, полученные путем механической очистки, без посторонних включений и примесей, без полуды, следов масла, потемнений, без следов воздействия эл. тока, следов окисления толщиной от 1,5 мм до 4 мм.

Медь кусок.

Медь А2. Медный электротехнический провод или медная кабельная жила со следами воздействия эл. тока, с незначительными потемнениями, отходы медные в виде листовой вырубки, шинки, шинопроводов неокрашенных, без полуды, масла, пайки, сварки, без посторонних включений и примесей, без следов окисления толщиной от 1,5 мм, труб с толщиной стенки от 1,5 мм, отходы, подходящие по описанию в группу «Медь А», но толщиной более 4 мм, минимальная площадь куска не менее 20 кв.см.

Медь смесь.

Смесь тонкого медного провода, жил, троллей, слитков, медных трубок со следами отжига, провода содержащие клеммы, окрашенные, в лаке.

Медь стружка.

Стружка, полученная путем механической обработки медного проката, без примесей других металлов и инородных включений.

Медь в стеклоткани.

Медные проводники тока, шинопроводы, покрытые тканью, стеклотканью, стекловолокном, краской, бумагой.

Медь луженая.

Отходы медные, покрытые полудой, никелем, хромом, со следами пайки оловянным припоем.

Медь газовая колонка.

Медная часть от водонагревателей без присутствия других металлов.

Медь газовая колонка луженая.

Медная часть от водонагревателей без присутствия других металлов, покрытая полудой.

Медь (кабель с медной жилой б/у)

Электротехнический кабель б/у, в изоляции, с одной или несколькими медными жилами.

Латунь кусок.

Смесь отходов и некондиционных изделий из латуни и бронзы различных марок.

Латунь сантехническая.

Смесь отходов и некондиционных изделий из латуни, содержащих в своем составе пластик, сталь (сантехнические краны, вентили и др.).

Латунь радиаторы.

Радиаторы из латуни и меди, без посторонних включений, кожухов, корпусов стали и пластика.

Латунь стружка.

Стружка, полученная путем механической обработки латунного проката.

Алюминий смесь.

Алюминиевые отходы и некондиционные изделия из алюминиевых сплавов, не засоренные другими металлами и сплавами.

Алюминий электротехнический.

Алюминиевый провод, кабельная жила от 2 до 10 мм, полученные путем механической очистки, без клемм, лака и включений других металлов.

Алюминий электротех. АС с Fe жилой.

Алюминиевый провод, кабельная жила от 2 до 10 мм, полученные путем механической очистки, с внутренней стальной жилой.

Алюминий профиль АД-31.

Отходы алюминиевых профилей марки АД-31, чистые, без посторонних включений (резина, заклепки, болты, пластик, вставки из других сплавов и т.п.).

Алюминий (профиль АД-31 с термовставками)

Отходы алюминиевых профилей марки АД-31 с термовставками.

Алюминий шина.

Проводник тока в виде шинпровода, толщиной от 2 мм, не крашенный, без оболочки.

Алюминий шина 2 гр. с Fe, в изоляции.

Проводник тока в виде шинпровода, толщиной от 2 мм, в бумажной или стекловолокнистой оболочке.

Алюминий пищевой.

Алюминиевые кастрюли, фляги, ложки, вилки, бидоны и т.п., не крашенные, без посторонних приделок и включений.

Алюминий силумин.

Лом и отходы изделий из литевых алюминиевых сплавов (корпуса двигателей, детали подвески автомобилей, посуда и т.п.), без стали и посторонних включений.

Алюминиевые радиаторы с мед. труб.

Радиаторы с алюминиевыми пластинами и медными трубками, без пластиковых кожухов, стали, резины.

Алюминий банки.

Отходы алюминиевой банки для напитков.

Алюминий стружка.

Стружка, полученная путем механической обработки проката из алюминиевых сплавов.

Алюминиевые радиаторы.

Радиаторы с алюминиевыми пластинами и алюминиевыми трубками без стали.

АМГ.

Сплав, где основу составляют алюминий (содержание более 90%) и магний (содержание более 2%).

Алюминий (кабель с алюмин. жилой б/у)

Электротехнический кабель б/у, в изоляции, с одной или несколькими алюминиевыми жилами.

Титан.

Лом и отходы проката и конструкций из титановых сплавов.

Титан стружка.

Стружка, полученная путем механической обработки проката из титановых сплавов.

Нержавеющая сталь габарит.

Отходы проката, конструкций из сплавов с содержанием никеля от 9,85% до 12% и размером не более 1500x500x500 мм.

Нержавеющая сталь негабарит.

Отходы проката, конструкций из сплавов с содержанием никеля от 9,85% до 12% и размером более 1500x500x500 мм.

Нержавеющая сталь 2 группа.

Отходы проката, конструкций из сплавов с содержанием никеля от 8% до 9,85% и размером не более 1500x500x500 мм.

Нержавеющая сталь стружка.

Стружка, полученная путем механической обработки проката из сплавов с содержанием никеля от 9,85% до 12%.

Нержавеющая сталь стружка 8%.

Стружка, полученная путем механической обработки проката из сплавов с содержанием никеля от 8% до 9,85%.

Никель сплавы 25%-98%.

Отходы и лом проката, конструкций из сплавов с содержанием Ni от 25% до 98%.
Определяется по известной марке сплава или путем хим. анализа.

Никель сплавы 18%-24%.

Отходы и лом проката, конструкций из сплавов с содержанием Ni от 18% до 24%.
Определяется по известной марке сплава или путем хим. анализа.

Олово сплавы 8%-90%.

Лом и отходы сплавов с содержанием олова от 20% до 99%.

Олово (припой ПОС 30-60)

Сплав, где основу составляют олово (содержание %% см. марку сплава) и свинец – остальное.

Свинец кабельный.

Отходы свинцовой оболочки кабелей, полученный путем разделки кабелей со свинцовой броней. Засор в виде битума определяется визуально при приеме.

Свинец литье.

Лом, полученный путем переплава свинцовых отходов или б/у изделия из свинцовых сплавов.

Свинец грузики.

Отходы свинцовых и свинцово-стальных грузиков для балансировки колес.

АКБ полипропиленовый корпус.

Отходы аккумуляторов в полипропиленовом (пластиковом) корпусе, залитые кислотным электролитом и без него.

АКБ карболитовый корпус.

Отходы аккумуляторов в карболитовом (эбонитовом) корпусе, залитые кислотным электролитом и без него.

АКБ гелевый.

Отходы аккумуляторов, залитые гелевым электролитом.

АКБ ТНЖ-НЖ, НК.

АКБ щелочные ТНЖ-НК отечественные, НК отечественные, НК импортные. Полный список марок смотри в табл. классификации щелочных АКБ. Принимаются по весу НЕТТО из таблицы.

Цинк сплав.

Рамы спидометров, корпуса бензонасосов, лодочных моторов, решетки радиаторов автомобилей, ручки дверные, игрушки, выполненные из сплавов цинка.

Цинк сплав (ЦАМ).

Корпуса карбюраторов.

Магний.

Лом и отходы изделий из магниевых сплавов (корпуса от двигателей ЗАЗ, бензопил, некоторые лодочные моторы, некоторые автомобильные диски).

Сталь 3А габарит.

Стальной лом толщиной от 6 мм, размеры куска менее 1500x500x500 мм, трубы диаметром не более 150 мм, арматура диаметром не менее 12 мм и длиной не более 1000 мм.

Сталь 5А негабарит.

Стальной лом, размеры куска от 1500х500х500 мм и более, толщина от 6 мм, трубы диаметром более 150 мм, вес куска не более 200 кг.

Сталь 12А габарит.

Стальной лом толщиной от 1 мм до 6 мм, размеры куска менее 1500х500х500 мм.

Сталь 13А проволока, троса.

Стальные троса, проволока любого диаметра и длины.

Чугун 17А габарит.

Лом изделий из чугуна, в т.ч. сантехнического назначения: радиаторы, ванны, бачки, размер куска не более 1500х500х500 мм, вес куска не более 200 кг.

Сталь 16А стружка.

Стальная стружка: вьюн или высечка. Не допускается наличие чугунной стружки, кусков черного или цветного лома и других примесей.

Победит (сплав ВК-ТК)

В сплавах ВК основу составляют вольфрам и кобальт. Содержание вольфрама от 70%. В сплавах ТК основу составляют вольфрам, титан, кобальт. Содержание вольфрама от 62%.

Вольфрам (сплав)

Различные сплавы, основу в которых составляет вольфрам.

Молибден (сплав)

Различные сплавы, основу в которых составляет молибден.

Кадмий (сплав)

Различные сплавы, основу в которых составляет кадмий.

Висмут (сплав)

Различные сплавы, основу в которых составляет висмут.

Сурьма (сплав)

Различные сплавы, основу в которых составляет сурьма.